



Ministero dell'Istruzione  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE LUIGI SETTEMBRINI

Mod. E

RIEPILOGO per TIPOLOGIA SPESA  
Esercizio finanziario 2022

Tipo	Conto	S.conto		Importi
<b>1</b>			<b>Spese di personale</b>	<b>169.841,13</b>
	<b>1</b>		Compensi accessori non a carico FIS docenti	169.841,13
		<b>1</b>	Compensi netti	169.841,13
<b>2</b>			<b>Acquisto di beni di consumo</b>	<b>57.412,98</b>
	<b>1</b>		Carta, cancelleria e stampati	2.232,89
		<b>2</b>	Cancelleria	2.232,89
	<b>3</b>		Materiali e accessori	55.180,09
		<b>9</b>	Materiale informatico	51.322,37
		<b>10</b>	Medicinali e altri beni di consumo sanitario	1.777,96
		<b>11</b>	Altri materiali e accessori n.a.c.	2.079,76
<b>3</b>			<b>Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi</b>	<b>24.409,98</b>
	<b>1</b>		Consulenze	2.928,00
		<b>4</b>	Consulenza giuridico-amministrativa - esperto	2.928,00
	<b>2</b>		Prestazioni professionali e specialistiche	3.314,00
		<b>3</b>	Assistenza medico-sanitaria	1.000,00
		<b>5</b>	Assistenza tecnico-informatica	2.314,00
	<b>7</b>		Utilizzo di beni di terzi	7.121,70
		<b>1</b>	Noleggio e leasing di impianti e macchinari	4.212,00
		<b>6</b>	Licenze d'uso per software	2.909,70
	<b>8</b>		Utenze e canoni	4.000,00
		<b>1</b>	Telefonia fissa	4.000,00
	<b>10</b>		Servizi ausiliari	115,90
		<b>7</b>	Rimozione e smalt. di rifiuti ordinari e speciali	115,90
	<b>11</b>		Assicurazioni	4.000,00
		<b>3</b>	Assicurazioni per alunni	4.000,00
	<b>13</b>		Servizio di cassa	1.200,00
		<b>1</b>	Somme da corrispondere all'Istituto tesoriere	1.200,00
	<b>14</b>		Altre sp. per acq. di serv. ed ut. di beni di ter.	1.730,38
		<b>1</b>	Altre sp. per acq. di serv. ed ut. di beni di ter.	1.730,38
<b>4</b>			<b>Acquisto di beni d'investimento</b>	<b>73.141,26</b>
	<b>4</b>		Manutenzione straordinaria	73.141,26
		<b>15</b>	Manutenzione straordinaria impianti	33.234,91
		<b>26</b>	Altre manutenzioni straordinarie n.a.c.	39.906,35
<b>5</b>			<b>Altre spese</b>	<b>300,00</b>
	<b>1</b>		Amministrative	300,00
		<b>1</b>	Spese postali	300,00



Ministero dell'Istruzione  
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA CAMPANIA  
ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE LUIGI SETTEMBRINI

Mod. E

RIEPILOGO per TIPOLOGIA SPESA  
Esercizio finanziario 2022

Tipo	Conto	S.conto		Importi
98			Fondo di riserva	800,00
<b>Totale generale</b>				<b>325.905,35</b>

Data 10/01/2022

IL DIRETTORE S.G.A.

Dott.ssa Valeria Lombardi